

MasterInject[®] 1778

Полимерная дисперсия для повышения эластичности, долговечности и прочности сцепления акрилатных гелей MasterInject 1776 и MasterInject 1777

ОПИСАНИЕ

MasterInject 1778 – низковязкая полимерная дисперсия на водной основе без растворителей. Заменяет при смешивании воду в процессе приготовления акрилатного геля и повышает эластичность, долговечность и прочность сцепления составов MasterInject 1776 и MasterInject 1777.

При добавлении MasterInject 1778 в акрилатный гель можно значительно повысить характеристики материала. Формируется более плотный, эластичный и долговечный полимер, который оптимально подходит для инъектирования трещин в железобетонных конструкциях, герметизации швов через инъекционные шланги в комбинации с MasterInject 1776 и для ремонта деформационных швов в комбинации с MasterInject 1777.

MasterInject 1778 пригоден для контакта с грунтовыми водами и не выделяет вредных веществ. Материал химически стоек в контакте с кислотами и щелочами, некоторыми растворителями и ГСМ. Не агрессивен по отношению к битумам, гидроизоляционным ПВХ лентам, бетону и арматуре.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Устранение активных протечек
- Для бетона и каменной кладки
- Гидроизоляция трещин
- Внутри и снаружи
- Инъекционная завеса
- Ремонт деформационных швов
- Инъектирование мест с повышенной влажностью и со стоячей водой

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эластичность материала, способность разбухать при контакте с водой и восстанавливаться в объеме при ее отсутствии компенсируют небольшие раскрытия трещин или швов;
- Низкая усадка и высокая долговечность полимера позволяет проводить качественные и сложные гидроизоляционные работы.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Смешивание:

MasterInject 1778 полностью заменяет воду при приготовлении составов MasterInject 1776 и MasterInject 1777. Пожалуйста, руководствуйтесь соответствующими техническими описаниями.

Окончание работ и очистка оборудования

По окончании работ, инструменты и оборудование требуется немедленно промыть мыльным раствором воды.

Время реакции

Смотрите технические описания MasterInject 1776 и MasterInject 1777.

Упаковка

MasterInject 1778 доступен в 20 кг канистре.

Хранение

Хранение при обычной температуре, защищать от прямых солнечных лучей, в прохладном, сухом складе.

Срок хранения

12 месяцев при хранении в вышеописанных условиях.

Меры предосторожности

Не работать с материалом при температуре ниже +5С и не выше +35С.

Делить материал запрещается. Не добавлять другие компоненты, негативно влияющие на качество материала. В случае жаркой погоды, материал должен храниться в прохладном месте и быть защищенным от прямых солнечных лучей.

Работать с материалом можно только в специальной защитной одежде и специальным оборудованием. Смотрите Паспорт Безопасности.

Необходимо соблюдать обычные профилактические меры предосторожности при обращении с химической продукцией, например, не есть, не курить и не пить во время работы и сразу мыть руки при каком –либо повреждении и после окончания работы.

MasterInject® 1778

Полимерная дисперсия для повышения эластичности, долговечности и прочности сцепления акрилатных гелей MasterInject 1776 и MasterInject 1777

Рабочие характеристики MasterInject 1778

Свойства	Результат	Размерность	Метод тестирования
Смешанная консистенция и цвет	Жидкий и белый	-	-
Плотность смеси 20 °С	1.02	г/см ³	EN ISO 2811-1
Вязкость 20 °С	11,5	мПас	Factory standard, Brookfield DV-III+, spindle LV-2, 250rpm
Растяжение при разрыве	290	%	EN ISO 527-1
Коэффициент набухания	20	%	Factory standard (mass increase)
Температура применения	+5-+35	°С	-
Время окончания реакции	10-60	мин	-

Образцы хранились 7 дней при 21 °С и влажности 50%.

Рабочие характеристики MasterInject 1778, смешанного с MasterInject 1776

Свойства	Результат	Размерность	Метод тестирования
Смешанная консистенция и цвет	Жидкий и белый	-	-
Плотность смеси 20°С	1.04	г/см ³	EN ISO 2811-1
Вязкость 20°С	13,4	мПас	Factory standard, Brookfield DV-III+, spindle LV-2, 250rpm
Растяжение при разрыве	260	%	EN ISO 527-1
Коэффициент набухания	20	%	Factory standard (mass increase)
Время окончания реакции	10-60	мин	-

Образцы хранились 7 дней при 21 °С и влажности 50%.

Рабочие характеристики MasterInject 1778, смешанного с MasterInject 1777

Свойства	Результат	Размерность	Метод тестирования
Смешанная консистенция и цвет	Жидкий и белый	-	-
Плотность смеси 20°С	1.04	г/см ³	EN ISO 2811-1
Вязкость 20°С	13,4	мПас	Factory standard, Brookfield DV-III+, spindle LV-2, 250rpm
Растяжение при разрыве	260	%	EN ISO 527-1
Коэффициент набухания	20	%	Factory standard (mass increase)
Время окончания реакции	10-60	мин	-

Образцы хранились 7 дней при 21 °С и влажности 50%.

1 Время окончания реакции зависит от количества Компонента С и средней температуры. Большое количество компонента С и высокая температура уменьшает время реакции; малое количество Компонента С и низкие температуры увеличивают.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки Master Builders Solutions.

Представленная информация основана на нашем текущем опыте и знаниях, имеющихся в компании на сегодняшний день. В связи с наличием многочисленных факторов, влияющих на результат применения материала, информация не подразумевает нашей юридической ответственности. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое

MasterInject® 1778

Полимерная дисперсия для повышения эластичности, долговечности и прочности сцепления акрилатных гелей MasterInject 1776 и MasterInject 1777

техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.master-builders-solutions.ru

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru
LD

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира